



e.i.m. leblanc
Groupe Bosch

mégalis
←400→

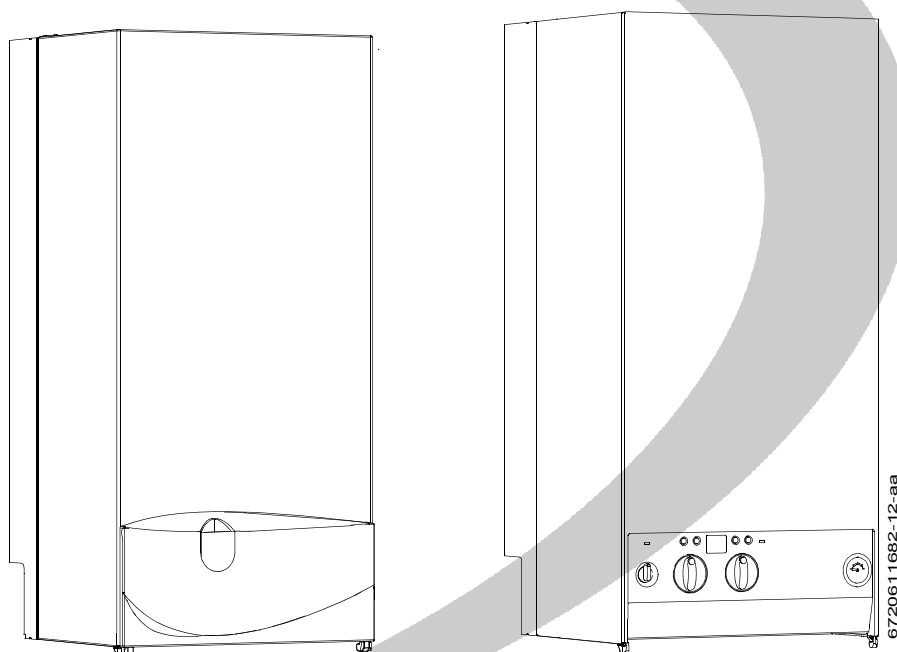
NGLA24-3H / 23-3H.5
NGVA24-3H / NGVA24-3R

mégalia
←400→

CGLA24-3H / 23-3H.5
CGVA24-3H / CGVA24-3R

égalis

NGLS24-3H / 23-3H.5
NGLS14-3H / 14-3H.5
NGVS24-3H



Notice de changement de gaz

Chaudières murales gaz à micro-accumulation ou chauffage seul avec accumulation optionnelle

Tirage naturel, V.M.C. et étanche à ventouse



Modèles et brevets déposés - Réf : 6 720 611 683-3 (04.07) CP

La passion du service et du confort.

Explication des symboles	3
1 Certificat de conformité CE de modèle et catégorie gaz	4
2 Kit de transformation	5
3 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz	6
3.1 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GVA24-3R	6
3.1.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz	6
3.1.2 Valeurs de référence pour les débits gaz	7
3.2 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GVA24/GVS24	8
3.2.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz	8
3.2.2 Valeurs de référence pour les débits gaz	9
3.3 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GLA24/GLS24	10
3.3.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz	10
3.3.2 Valeurs de référence pour les débits gaz	11
3.4 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GLA23/GLS23 V.M.C.	12
3.4.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz	12
3.4.2 Valeurs de référence pour les débits gaz	13
3.5 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GLS14/GLS14 V.M.C.	14
3.5.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz	14
3.5.2 Valeurs de référence pour les débits gaz	15
4 Opérations de changement de gaz	16
4.1 Injecteurs	16
4.2 Diaphragme/joint	16
4.2.1 C/NGVA24-3R	16
4.2.2 GLA24/GLS24/GLA23 V.M.C./GLS23 V.M.C./GLS14/GLS14 V.M.C.	16
4.2.3 C/NGVA24-3H/NGVS24-3H	16
4.3 Circuit de codage	16
4.4 Réglage des débits gaz	17
4.4.1 Débit maximum	17
4.4.2 Débit mini	17
4.4.3 Puissance chauffage maximale (fonction 5.0)	18

Explication des symboles



Les **indications relatives à la sécurité** sont écrites sur un fond grisé et précédées d'un triangle de présignalisation.

Les mots suivants indiquent le degré du danger encouru si les indications pour éviter ce risque ne sont pas suivies.

- **Prudence** : risque de légers dommages matériels.
- **Avertissement** : risque de légers dommages corporels ou de gros dommages matériels.
- **Danger** : risque de gros dommages corporels, voire danger de mort.



Dans le texte, les **informations** sont précédées du symbole ci-contre. Elle sont délimitées par des lignes horizontales.

Les effets résultant de la mise en application des instructions contenues dans les paragraphes précédents ne risquent pas d'endommager l'appareil ou de mettre en péril l'utilisateur.

1 Certificat de conformité CE de modèle et catégorie gaz

L'adaptation à un gaz autre que celui pour lequel la chaudière est livrée doit être exécutée par un installateur qualifié.



Danger : Après toute opération de changement de gaz, il est impératif de contrôler l'étanchéité des parties précédemment démontées, ainsi que l'ensemble du circuit gaz.

Type d'appareil	Type de sortie fumée	Ø des conduits	Catégorie gaz	Attestation CE
C/NGLA24-3H	B ₁₁ BS	Ø125	II _{2E+3P}	1312 BP 3995
NGLS24-3H				1312 BP 3996
NGLS14-3H				1312 BP 3999
C/NGLA23-3H.5	B ₁₁ V.M.C.	Ø130		1312 BP 3997
NGLS23-3H.5				1312 BP 3998
NGLS14-3H.5				1312 BP 4000
C/NGVA24-3H	C12	Ø60/100 Ø80/125	II _{2E+3P}	1312 BP 3993
	C32	Ø60/100 Ø80/125		
	C52	Ø80/80		
	C42	Ø60/100	I _{2E+}	
NGVS24-3H	C12	Ø60/100 Ø80/125	II _{2E+3P}	1312 BP 3994
	C32	Ø60/100 Ø80/125		
	C52	Ø80/80		
	C42	Ø60/100	I _{2E+}	
C/NGVA24-3R	C12	Ø53/90	II _{2E+3P}	1312 BP 3992

Tab. 1

2 Kit de transformation

Les pochettes de transformation comprennent :

Pour la transformation gaz Naturel en Propane :

- Injecteurs de rampe Propane.
- Diaphragme/joint ou joint (selon les modèles).
- Plombage.
- Circuit de codage.
- Etiquette de réglage Propane.
- Etiquette d'intervention bloc gaz.

Pour la transformation Propane en gaz Naturel :

- Injecteurs de rampe Nat.
- Diaphragme/joint ou joint (selon les modèles).
- Plombage.
- Circuit de codage.
- Etiquette de réglage Nat.
- Etiquette d'intervention bloc gaz.

Chaudière	GN en Propane	Propane en GN
C/NGVA24-3R	8 716 772 415 0	8 716 772 416 0
C/NGVA24-3H NGVS24-3H	8 716 772 446 0	8 716 772 433 0
NGLA24-3H NGLS24-3H	8 716 772 447 0	8 716 772 448 0
C/NGLA23-3H.5 NGLS23-3H.5	8 716 772 449 0	8 716 772 450 0
NGLS14-3H	8 716 772 492 0	8 716 772 493 0
NGLS14-3H.5	8 716 772 496 0	8 716 772 497 0

Tab. 2

3 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz

3.1 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GVA24-3R

3.1.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz

			C/NGVA24-3R		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			ø injecteurs		1,10
			ø diaphragme		0,72
			Indice de Wobbe (MJ/m ³)*		8
			45,67		37,38
			Sans		88
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Pression aux injecteurs (mbar)		
99	25	28	15,2	19	33,3
95	23,8	26,6	13,7	17,1	30,1
90	22,5	25,2	12,3	15,4	27
85	21,3	23,8	11	13,7	24,1
80	20	22,4	9,7	12,1	21,3
75	18,8	21	8,6	10,7	18,7
70	17,5	19,6	7,4	9,3	16,3
65	16,3	18,2	6,4	8	14,1
60	15	16,8	5,5	6,9	12
55	13,8	15,4	4,6	5,8	10,1
50	12,5	14	3,8	4,8	8,3
45	11,3	12,6	3,1	3,8	6,7
40	10	11,2	2,4	3	5,3
35	8,8	9,8	1,9	2,4	4,1
Min CH et ECS	7	8	1,2	1,5	2,7

Tab. 3

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.1.2 Valeurs de référence pour les débits gaz

			C/NGVA24-3R		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			1,10		0,72
			8		Sans
			34,02	29,25	46,34
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Débit gaz (m ³ /h)		Débit gaz (kg/h)
99	25	28	2,96	3,15	2,18
95	23,8	26,6	2,81	2,99	30,1
90	22,5	25,2	2,67	2,84	1,96
85	21,3	23,8	2,52	2,68	1,85
80	20	22,4	2,37	2,52	1,74
75	18,8	21	2,22	2,36	1,63
70	17,5	19,6	2,07	2,20	1,52
65	16,3	18,2	1,93	2,05	1,41
60	15	16,8	1,78	1,89	1,31
55	13,8	15,4	1,63	1,73	1,20
50	12,5	14	1,48	1,57	1,09
45	11,3	12,6	1,33	1,41	0,98
40	10	11,2	1,19	1,26	0,87
35	8,8	9,8	1,04	1,10	0,76
Min CH et ECS	7	8	0,85	0,90	0,62

Tab. 4

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.2 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GVA24/GVS24

3.2.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz

			C/NGVA24-3H / NGVS24-3H		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			ø injecteurs		1,10
			ø diaphragme		0,74
			Sans		
		Indice de Wobbe (MJ/m ³)*	45,67	37,38	88
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Pression aux injecteurs (mbar)		
99	26	29	16,3	20,3	35,2
95	24,7	27,6	14,7	18,3	31,8
90	23,4	26,1	13,2	16,5	28,5
85	22,1	24,7	11,8	14,7	25,4
80	20,8	23,2	10,4	13	22,5
75	19,5	21,8	9,2	11,4	19,8
70	18,2	20,3	8	10	17,2
65	16,9	18,9	6,9	8,6	14,9
60	15,6	17,4	5,9	7,3	12,7
55	14,3	16	4,9	6,1	10,6
50	13	14,5	4,1	5,1	8,8
45	11,7	13,1	3,3	4,1	7,1
40	10,4	11,6	2,6	3,3	5,6
35	9,1	10,2	2	2,5	4,3
Min CH et ECS	7	8	1,2	1,5	2,7

Tab. 5

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.2.2 Valeurs de référence pour les débits gaz

			C/NGVA24-3H / NGVS24-3H		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			1,10		0,74
			Sans		
			34,02	29,25	46,34
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Débit gaz (m ³ /h)		Débit gaz (kg/h)
99	26	29	3,07	3,26	2,25
95	24,7	27,6	2,92	3,10	2,14
90	23,4	26,1	2,76	2,94	2,03
85	22,1	24,7	2,61	2,77	1,91
80	20,8	23,2	2,46	2,61	1,80
75	19,5	21,8	2,30	2,45	1,69
70	18,2	20,3	2,15	2,28	1,58
65	16,9	18,9	1,99	2,12	1,46
60	15,6	17,4	1,84	1,96	1,35
55	14,3	16	1,69	1,79	1,24
50	13	14,5	1,53	1,63	1,13
45	11,7	13,1	1,38	1,47	1,01
40	10,4	11,6	1,23	1,30	0,90
35	9,1	10,2	1,07	1,14	0,79
Min CH et ECS	7	8	0,85	0,90	0,62

Tab. 6

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.3 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GLA24/GLS24

3.3.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz

			C/NGLA24-3H / NGLS24-3H		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			ø injecteurs		0,72
			ø diaphragme		5,2
			Indice de Wobbe (MJ/m ³)*	45,67	37,38
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Pression aux injecteurs (mbar)		
99	23	26	10,6	13,2	35
95	21,9	24,7	9,6	11,9	31,6
90	20,7	23,4	8,6	10,7	28,4
85	19,6	22,1	7,7	9,5	25,3
80	18,4	20,8	6,8	8,5	22,4
75	17,3	19,5	6	7,4	19,7
70	16,1	18,2	5,2	6,5	17,2
65	15	16,9	4,5	5,6	14,8
60	13,8	15,6	3,8	4,8	12,6
55	12,7	14,3	3,2	4	10
50	11,5	13	2,7	3,3	8,8
45	10,4	11,7	2,1	2,7	7,1
Min CH	9,5	11	1,9	2,4	6,3
Min ECS	7	8,5	1,1	1,4	3,7

Tab. 7

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.3.2 Valeurs de référence pour les débits gaz

			C/NGLA24-3H / NGLS24-3H		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			ø injecteurs		0,72
			ø diaphragme		5,2
			PCI (MJ/m³)*	34,02	46,34
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Débit gaz (m³/h)		Débit gaz (kg/h)
99	23	26	2,75	2,92	2,02
95	21,9	24,7	2,61	2,78	1,92
90	20,7	23,4	2,48	2,63	1,82
85	19,6	22,1	2,34	2,49	1,72
80	18,4	20,8	2,20	2,34	1,62
75	17,3	19,5	2,06	2,19	1,51
70	16,1	18,2	1,93	2,05	1,41
65	15	16,9	1,79	1,90	1,31
60	13,8	15,6	1,65	1,75	1,21
55	12,7	14,3	1,51	1,61	1,11
50	11,5	13	1,38	1,46	1,01
45	10,4	11,7	1,24	1,32	0,91
Min CH	9,5	11	1,16	1,24	0,85
Min ECS	7	8,5	0,9	0,96	0,66

Tab. 8

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.4 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GLA23/GLS23 V.M.C.

3.4.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz

			C/NGLA23-3H.5 / NGLS23-3H.5		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			ø injecteurs		0,72
			ø diaphragme		5,2
			Indice de Wobbe (MJ/m ³)*	45,67	37,38
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Pression aux injecteurs (mbar)		
99	23	26	10,6	13,2	35
95	21,9	24,7	9,6	11,9	31,6
90	20,7	23,4	8,6	10,7	28,4
85	19,6	22,1	7,7	9,5	25,3
80	18,4	20,8	6,8	8,5	22,4
75	17,3	19,5	6	7,4	19,7
70	16,1	18,2	5,2	6,5	17,2
65	15	16,9	4,5	5,6	14,8
60	13,8	15,6	3,8	4,8	12,6
55	12,7	14,3	3,2	4	10
50	11,5	13	2,7	3,3	8,8
45	10,4	11,7	2,1	2,7	7,1
Min CH	9,5	11	1,9	2,4	6,3
Min ECS	7	8,5	1,1	1,4	3,7

Tab. 9

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.4.2 Valeurs de référence pour les débits gaz

			C/NGLA23-3H.5 / NGLS23-3H.5		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			ø injecteurs		0,72
			ø diaphragme		5,2
			PCI (MJ/m³)*	34,02	46,34
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Débit gaz (m³/h)		Débit gaz (kg/h)
99	23	26	2,75	2,92	2,02
95	21,9	24,7	2,61	2,78	1,92
90	20,7	23,4	2,48	2,63	1,82
85	19,6	22,1	2,34	2,49	1,72
80	18,4	20,8	2,20	2,34	1,62
75	17,3	19,5	2,06	2,19	1,51
70	16,1	18,2	1,93	2,05	1,41
65	15	16,9	1,79	1,90	1,31
60	13,8	15,6	1,65	1,75	1,21
55	12,7	14,3	1,51	1,61	1,11
50	11,5	13	1,38	1,46	1,01
45	10,4	11,7	1,24	1,32	0,91
Min CH	9,5	11	1,16	1,24	0,85
Min ECS	7	8,5	0,9	0,96	0,66

Tab. 10

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.5 Valeurs de référence pour les pressions et débits gaz GLS14/GLS14 V.M.C.

3.5.1 Valeurs de référence pour les pressions gaz

			NGLS14-3H / NGLS14-3H.5		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			ø injecteurs		0,69
			ø diaphragme		2,9
			Indice de Wobbe (MJ/m ³)*	45,67	37,38
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Pression aux injecteurs (mbar)		
99	14	16,5	4,1	5,1	12,6
95	13,3	15,7	3,7	4,6	11,4
90	12,6	14,9	3,3	4,1	10,2
85	11,9	14	3	3,7	9,1
80	11,2	13,2	2,6	3,3	8,1
75	10,5	12,4	2,3	2,9	7,1
70	9,8	11,6	2	2,5	6,2
Min CH et ECS	9,5	11	1,8	2,3	5,6

Tab. 11

T_e = température entrée

T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

3.5.2 Valeurs de référence pour les débits gaz

			NGLS14-3H / NGLS14-3H.5		
			G20: 20 mbar (gaz Naturel)	G25: 25 mbar (gaz Naturel)	G31: 37 mbar (Propane)
			ø injecteurs		0,69
			ø diaphragme		2,9
			PCI (MJ/m ³)*	34,02	46,34
Valeur sur l'afficheur	Puissance (kW) $T_e/T_r = 80/60^\circ\text{C}$	Débit calorifique (kW)	Débit gaz (m ³ /h)		Débit gaz (kg/h)
99	14	16,5	1,75	1,86	1,28
95	13,3	15,7	1,66	1,76	1,22
90	12,6	14,9	1,57	1,67	1,15
85	11,9	14	1,48	1,58	1,09
80	11,2	13,2	1,4	1,48	1,03
75	10,5	12,4	1,31	1,39	0,96
70	9,8	11,6	1,22	1,30	0,90
Min CH et ECS	9,5	11	1,16	1,24	0,85

Tab. 12

 T_e = température entrée T_r = température retour

* Aux conditions de références 15°C 1013 mbar.

4 Opérations de changement de gaz

Afin d'effectuer les opérations de changement de gaz, procéder de la façon suivante :

4.1 Injecteurs

- ▶ Dévisser l'écrou (H) de la rampe (G).
- ▶ Dévisser les 8 vis (F) qui fixent la rampe (G) au brûleur (30).
- ▶ Remplacer les injecteurs (29) par ceux fournis dans le sachet de l'équipement de transformation (voir Tab. 3 à 12 en page 6 à 15).
- ▶ Remonter la rampe (G) sur le brûleur (30).

4.2 Diaphragme/joint

4.2.1 C/NGVA24-3R

- ▶ Pour la transformation en gaz Naturel, retirer le joint (D) et le remplacer par le diaphragme/joint (E) fourni dans le sachet de l'équipement de transformation.
- ▶ Pour la transformation en gaz Propane, retirer le diaphragme/joint (E) et le remplacer par le joint (D) fourni dans le sachet de l'équipement de transformation.
- ▶ Remonter l'ensemble brûleur/rampe.

4.2.2 GLA24/GLS24/GLA23 V.M.C./GLS23 V.M.C./GLS14/GLS14 V.M.C.

- ▶ Pour la transformation en gaz Naturel ou en gaz Propane, retirer le diaphragme/joint (E) en place et le remplacer par le nouveau fourni dans le sachet de l'équipement de transformation.
- ▶ Remonter l'ensemble brûleur/rampe.

4.2.3 C/NGVA24-3H/NGVS24-3H

Aucune opération n'est nécessaire pour ces modèles.

4.3 Circuit de codage

- ▶ Ouverture du tableau électrique
- ▶ Tirer le couvercle vers le bas et le déposer.

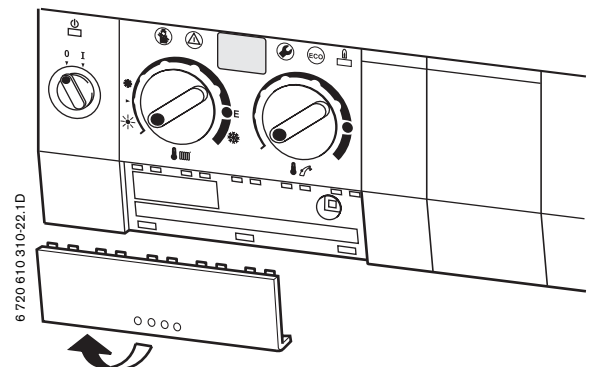


Fig. 1

- ▶ Dévisser la vis et tirer le couvercle vers l'avant.

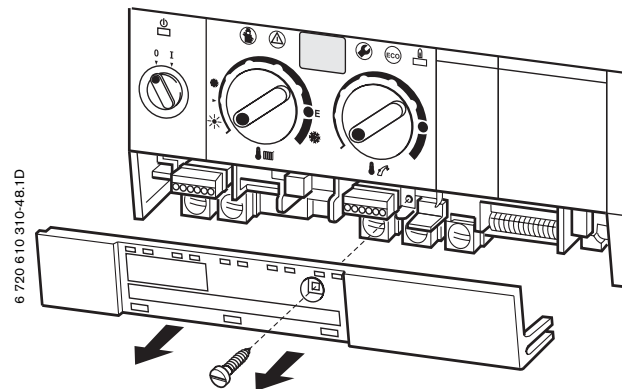


Fig. 2

- ▶ Remplacer le circuit de codage par celui fourni dans le sachet de l'équipement de transformation.

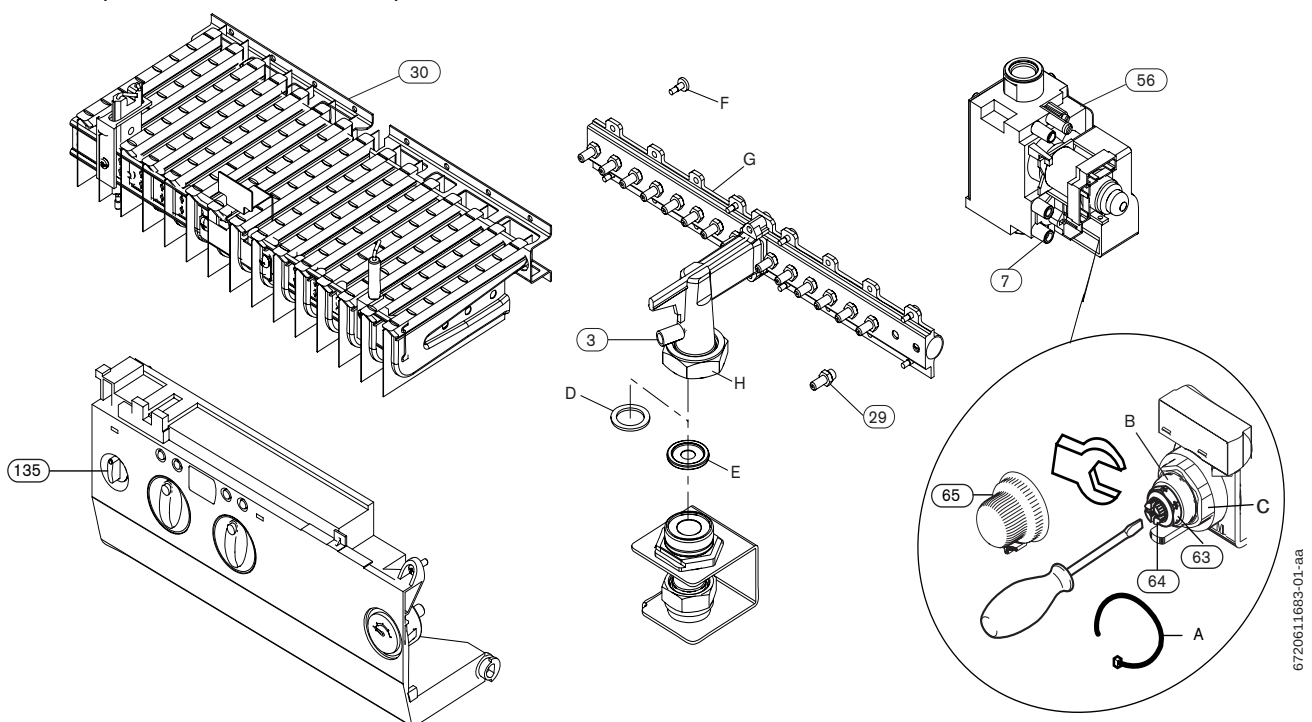


Fig. 3

4.4 Réglage des débits gaz



Danger: Après toute opération, il est impératif de contrôler l'étanchéité des parties précédemment démontées du circuit gaz.

- ▶ Couper le secteur à l'aide de l'interrupteur principal (135) situé sur le tableau électrique.
- ▶ Retirer le couvercle du caisson.
- ▶ Dévisser légèrement la vis de la prise de pression (3) située sur le brûleur et brancher le manomètre gaz sur cette même prise.
- ▶ Remettre le secteur à l'aide de l'interrupteur principal (135) situé sur le tableau électrique.
- ▶ Couper le plombage sur le bloc gaz (56).
- ▶ Retirer le capuchon (65) du bloc gaz (56).

4.4.1 Débit maximum

- ▶ Sur le bloc gaz (56), à l'aide d'une clé plate, serrer l'écrou (63) en butée sur le corps laiton (B)



Durant cette opération, s'assurer que la bague de blocage rouge (C) ne tourne pas.

4.4.2 Débit mini

Mettre en mode forçage mini

- ▶ Appuyer sur la touche jusqu'à ce que l'afficheur indique - -.

La touche s'allume.

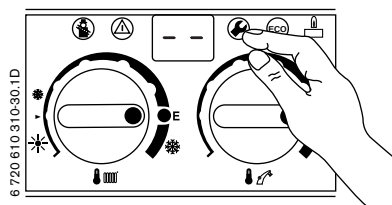


Fig. 4

- ▶ Tourner le sélecteur départ chauffage jusqu'à l'affichage de 2.0.

Après un court instant, le mode de fonctionnement s'affiche (0. = fonctionnement normal).

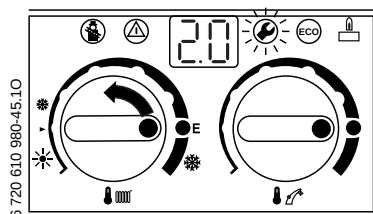


Fig. 5

- ▶ Tourner le sélecteur départ eau chaude sanitaire jusqu'à ce que l'afficheur indique 1. (= mini). L'afficheur et la touche clignotent.

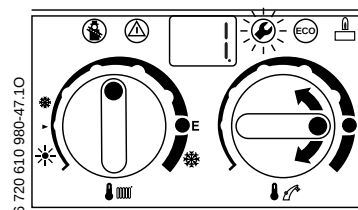


Fig. 6

Réglage du débit mini

- ▶ Sur le bloc gaz (56) maintenir en position l'écrou (63) à l'aide d'une clé plate, puis ajuster la vis (64) à l'aide d'un tournevis (**non magnétique**), jusqu'à obtention de la valeur en mbar désirée (voir Tab. 3 à 12 en page 6 à 15).



Durant cette opération, attention à ne pas dérégler l'écrou (63).



Pour les GVA/GVS: le mini chauffage est identique au mini sanitaire (voir Tab. 3 à 6). Il est réglé automatiquement dans la procédure décrite ci-dessus.

Pour les GLA/GLS: le mini chauffage est différent du mini sanitaire (voir Tab. 7 à 12). Il est pré-réglé électroniquement en usine.

Contrôle de la pression dynamique en entrée

- ▶ Eteindre l'appareil et fermer le robinet gaz.
- ▶ Débrancher le manomètre gaz et bien serrer la vis de la prise de pression (3).
- ▶ Dévisser légèrement la vis de la prise de pression (7) et brancher le manomètre gaz sur cette même prise.
- ▶ Ouvrir le robinet gaz et mettre en marche l'appareil.
- ▶ Appuyer sur la touche jusqu'à ce que l'afficheur indique - -.

La touche s'allume.

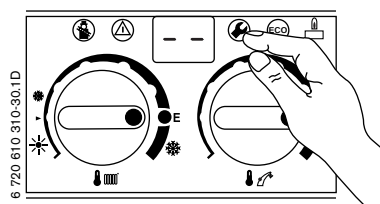


Fig. 7

- ▶ Tourner le sélecteur départ chauffage jusqu'à l'affichage de 2.0.

Après un court instant, le mode de fonctionnement s'affiche (0. = fonctionnement normal).

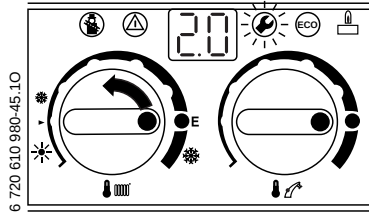


Fig. 8

- ▶ Tourner le sélecteur départ eau chaude sanitaire jusqu'à ce que l'afficheur indique 2. (= puissance nominale).

L'afficheur et la touche clignotent.

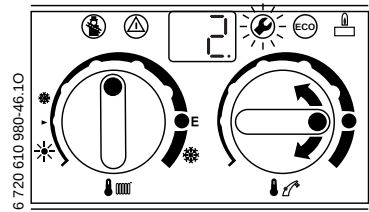


Fig. 9

- ▶ Contrôler la pression gaz dynamique en entrée.
 - Pression gaz Naturel nécessaire: entre 18 et 24 mbar.
 - Pression Butane/Propane nécessaire: 35 mbar.

Dans le cas d'une valeur supérieure à 24 mbar (gaz Naturel), il n'est pas possible de faire le réglage ou la mise en service de l'appareil. Il est en revanche indispensable d'en rechercher la cause pour des raisons de conformité. Si toute fois ce n'était pas possible, fermer le gaz et avvertir l'entreprise distributrice de gaz. Dans le cas d'une valeur inférieure à 18 mbar (gaz Naturel), l'appareil ne pourra pas fonctionner à la puissance thermique nominale déclarée.

Remettre en mode normal

- ▶ Tourner le sélecteur départ eau chaude sanitaire dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que l'afficheur indique 0. (= fonctionnement normale).
- ▶ Appuyer sur la touche jusqu'à ce que l'afficheur indique [].
- ▶ Remettre les sélecteurs départ chauffage et départ eau chaude sanitaire dans leurs positions initiales.

L'afficheur indique la température de départ chauffage.

- ▶ Couper le secteur à l'aide de l'interrupteur principal (135) situé sur le tableau électrique.
- ▶ Fermer le robinet gaz.
- ▶ Retirer le manomètre gaz et revisser la vis de la prise de pression (7).
- ▶ Remettre le couvercle de caisson.
- ▶ Remettre le capuchon (65) sur le bloc gaz (56).

- ▶ Mettre le nouveau plombage (A).
- ▶ Renseigner l'étiquette d'intervention bloc gaz et la coller sur l'appareil.

4.4.3 Puissance chauffage maximale (fonction 5.0)

La puissance chauffage peut être ajustée en fonction des caractéristiques de l'installation (entre la puissance minimale et la puissance nominale).



Même en limitant la puissance chauffage, la puissance nominale est à disposition pour chauffer l'eau sanitaire.

Le réglage d'origine correspond à la puissance chauffage nominale.

- ▶ Appuyer simultanément sur les touches et jusqu'à ce que l'afficheur indique = =.

Les touches et s'allument.

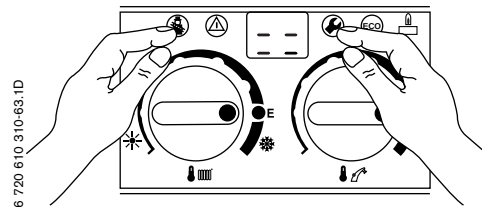


Fig. 10

- ▶ Tourner le sélecteur départ chauffage jusqu'à l'affichage de 5.0.

Après un court instant, la puissance chauffage en cours s'affiche en pour cent (99. = puissance chauffage nominale).

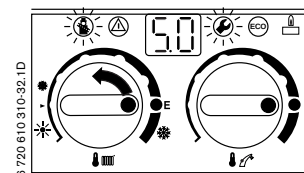


Fig. 11

- ▶ Choisir la valeur de programmation en fonction de la puissance chauffage de l'installation (voir Tab. 3 à 12 en page 6 à 15).
- ▶ Tourner le sélecteur départ eau chaude sanitaire jusqu'à ce que la valeur désirée, comprise entre 30 et 99, s'affiche.

L'afficheur et les touches et clignotent.

- ▶ Mesurer le débit de gaz et vérifier s'il correspond à la valeur souhaitée.

Si ce n'est pas le cas, corriger la valeur du code affiché.

- ▶ Appuyer simultanément sur les touches et jusqu'à ce que l'afficheur indique [].

La puissance chauffage sélectionnée est enregistrée.

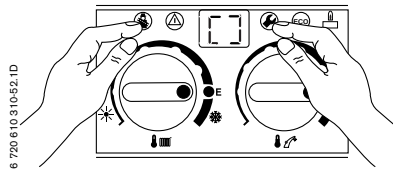


Fig. 12

- Remettre les sélecteurs  et  dans leurs positions initiales.

L'afficheur indique la température de départ chauffage.

Centre d'Assistance aux Professionnels

 **N° Indigo 0 820 00 4000**

Tarif : 0,12 € TTC/min

Télécopieur 01 43 11 73 20

Une équipe technique de spécialistes pour répondre en direct à toutes vos questions,
à des horaires en harmonie avec les vôtres : du lundi au vendredi de 7 h 30 à 18 h, le samedi
de 8 h 30 à 12 h et jusqu'à 16 h 30 en période hivernale.

e.i.m. leblanc - siège social et usine :
124, 126 rue de Stalingrad - F-93711 Drancy Cedex

www.elmleblanc.fr



La passion du service et du confort.